



**economistas**

Colegio de Sevilla

## CONVOCATORIA

### CATEDRAS DE INVESTIGACIÓN DEL COLEGIO PROFESIONAL DE ECONOMISTAS DE SEVILLA

#### **CÁTEDRA DE INVESTIGACIÓN EN GESTION DE EMPRESAS.**

ANÁLISIS DE LA MEJORA EN LA PROPUESTA DE VALOR DEL COLEGIO PROFESIONAL DE ECONOMISTAS DE SEVILLA

#### **CÁTEDRA DE INVESTIGACIÓN EN CONTABILIDAD Y AUDITORIA.**

ANÁLISIS ECONOMICO FINANCIERO DEL SECTOR TURÍSTICO DE SEVILLA. UNA PERSPECTIVA DE FUTURO

**DOTACIÓN:**  
**3.000 € cada una.**

**PRIMER AVANCE**

#### **SOLICITUD INFORMACIÓN**

Si le interesa obtener la información detallada por favor solicítela al propio colegio: [colegiosevilla@economistas.org](mailto:colegiosevilla@economistas.org)

#### **REQUISITOS MÍNIMOS**

Participar al menos 2 Investigadores universitarios colegiados (no se exige un tiempo previo de colegiación)

#### **RESPONSABILIDAD DE LA CÁTEDRA**

1. Presentar en plazo el informe de investigación
2. Sugerir propuestas concretas de acción relativas al objeto principal de la Cátedra
3. Elaborar al menos tres entradas para el blog del colegio de economistas.
4. Contribuir en la divulgación de los resultados a la sociedad.